

How to Build a Test Facility – *from funding to realisation*

4th Training in Rio de Janeiro, BRA

6th-9th of May 2019

Michael Trzesniowski



"The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein." FOR EDUCATIONAL PURPOSE ONLY!

Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union



Content

- 1. Example FH Joanneum
- 2. Test Facility Specification
- 3. Request for Tenders
- 4. Checklist for Planning
- 5. Summary and Hints





1. Example FH Joanneum





Invest

- Start of planning ca.1995
- Costs of 1st investment:
 - Building: 17,5 ·10⁶ EUR (1996)
 - Test rigs: 17,5 ·10⁶ EUR (1996)

Engine test bay (water brake) Engine test bay (transient AC dyno) Chassis dynamometer Climate chamber SHED Acoustic laboratory (w/o lining) Electric/Electronic laboratory Measurement technology lab Workshop





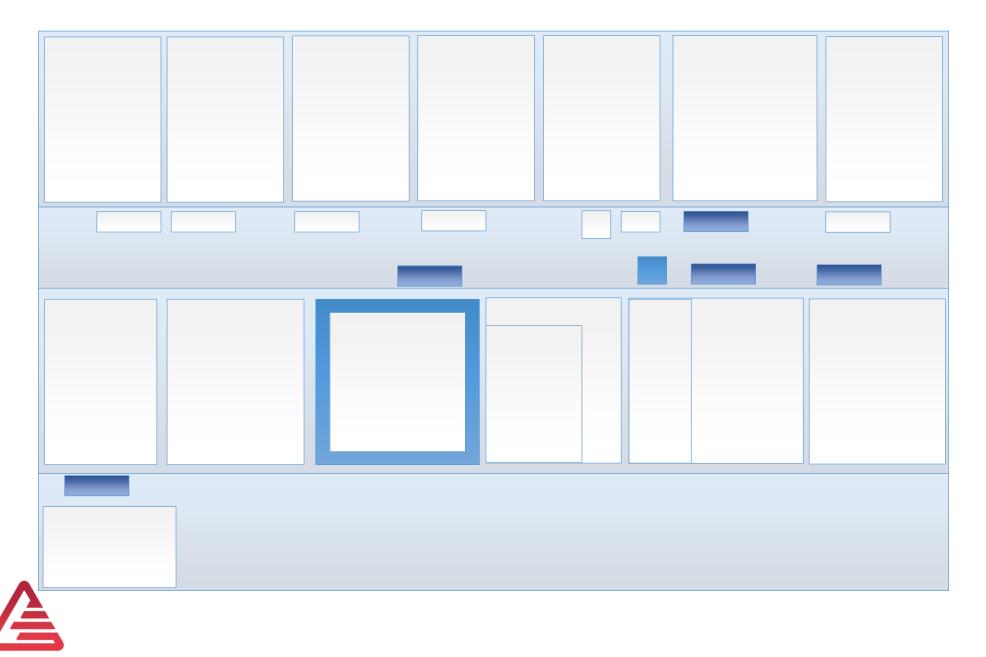
View of Building



Test facilities of UAS Graz seen from east (2019)



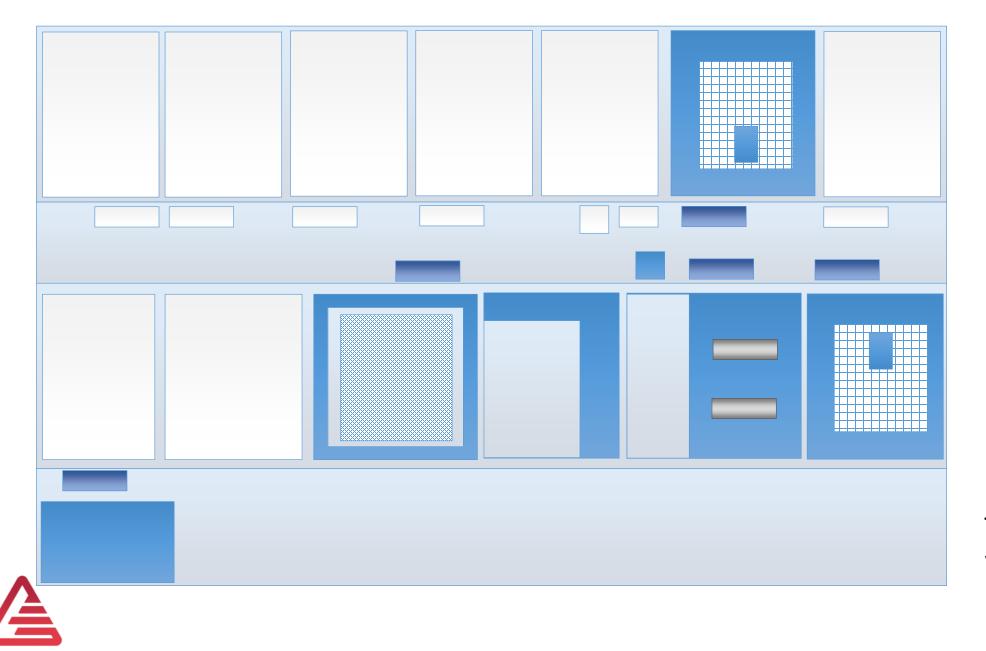
Floor Plan



Testing area, 1996 Building



Floor Plan



Testing area, 1996 With test rigs



2. Test Facility Specification





Levels of Facility Specification

- 1. Operational specification \rightarrow What is it for?
- 2. Functional specification \rightarrow What does it consist of and where does it go?
- 3. Detailed functional specification \rightarrow How does it all work?





- What are the primary and secondary purposes for which the facility is intended?
- What is the geographical location, altitude, proximity to sensitive or hostile neighbors (industrial processes or residential), and seasonal range of climatic conditions?
- What is the realistic range of units under test (UUT)? How are test data to be displayed, distributed, stored, and post-processed?
- How many individual cells have been specified, and is the number and type supported by a sensible workflow and business plan?
- What possible extension of specification or further purposes should be provided for in the initial design?
- May there be a future requirement to install additional equipment and how will this affect space requirement?
- How often will the UUT be changed and what arrangements are made for transport into and from the cells, and where will the UUT be prepared for test?





- How many different fuels are required and are arrangements made for quantities of special or reference fuels?
- What up-rating, if any, will be required of the site electrical supply and distribution system? Be aware that modern AC dynamometers may require a significant investment in electrical supply up-rating and specialized transformers.
- To what degree must engine vibration and exhaust noise be attenuated within the building and at the property border?
- Have all local regulations (fire, safety, environment, working practices, etc.) been studied and considered within the specification?
- Have the site insurers been consulted, particularly if insured risk has changed or a change of site use is being planned?





Consider discussion with:

- Local planning authority
- Local petroleum officer and fire department
- Local environmental officer
- Building insurers
- Local electrical supply authority
- Site utility providers.

Bear in mind in case officials overreact:

An engine test cell, using volatile fuels, is a "zone 2" hazard containment box. While it is possible and necessary to maintain a non-explosive environment, it is not possible to make its interior inherently safe since the unit under test is not inherently safe; therefore, the cell's function is to minimize and contain the hazards by design and function and to inhibit human access when hazards may be present.





Consider strategic points:

- The installed base, relevant to your own industrial sector.
- Does one or more of your major customers exclusively use a particular control system? (Commonality of systems may give a significant advantage in exchange of data and test sequences.)
- Level of operator training and support required.
- Has the control system been proven to work with any or all of intended third-party hardware?
- Is communication with the control modules of the units under test required and is it possible via the designated "comms bus"?





Consider strategic points:

- How much of the core system is based on industrial standard systems and what is the viability and cost of both hardware and software upgrades? (Do not assume that a "system X lite" may be upgraded to a full "system X".)
- Requirements to use pre-existing data or to export data from the new facility to existing databases.
- Ease of creating your test sequences.
- Ease of channel calibration and configuration.
- Flexibility of data display, post-processing, and exporting options.





You will have to deal with:

- Civil contractor
- Building services contractors
- Test instrumentation contractor.









Documents to be prepared:

- Part 1: General terms and conditions
- Part 2: Terms and conditions of contract
- Part 3: Schedule of services (Technical Specification)



Ihre Bekanntmachung ist bei uns eingegangen und wurde mit der temporären Referenznummer 20170224-005131 (17-076810-001) versehen. Bitte geben Sie in allen künftigen Schreiben über diese Bekanntmachung vor ihrer Veröffentlichung diese Nummer an.

	Zusammenfassung der Bekanntmachung	
Gesendet von	FH JOANNEUM Gesellschaft mbH	
Empfangsdatum	Feb 24, 2017 8:15:28 AM	
Temporäre Referenznummer	20170224-005131 (17-076810-001)	

Die Bekanntmachung wird auf der <u>TED-Website</u> innerhalb von 5 Tagen (12 Tagen, wenn Sie ein Organ oder eine Agentur der EU vertreten) veröffentlicht. Weitere Informationen zu Regeln, Schlussterminen usw. finden Sie in den <u>Richtlinien für das Beschaffungswesen</u>.

Vielen Dank.

Mit freundlichen Grüßen

Das TED-Team

Diese Nachricht wurde automatisch generiert - bitte nicht antworten. Das Amt für Veröffentlichungen können Sie über den <u>Kontakt-Link</u> auf <u>SIMAP</u> kontaktieren.





Part 1: General terms and conditions

- Terms of tendering procedure: Start, end, acceptance
- Legal basic information: Questions, way of communication,...
- Tenderer: Single, bidding consortium
- Eligibility: Technical

Financial and economical

- Offer: Form and content
- Assessment of offers
- Acceptance of tender: Criteria, assignment of scores
- Form sheets: Coversheet, confirmation of eligibility,...





Part 2: Terms and conditions of contract

- Form and content of documentation
- Warranty
- Acceptance
- Defects, spare parts, repairs
- Non-disclosure agreements
- Conditions of payment
- Place of jurisdiction







Part 3: Schedule of services (Technical Specification)

- Introduction: Current state
- Purpose of request, target state, scope of delivery
- Description of test bed: Function, test cell, surroundings, interfaces
- Boundary conditions of intended tests, typical tests
- Standards, instructions, technical regulations to be considered
- Handover procedure, instruction and training, after-sales services
- Form sheets: Technical specifications of offered items
 Overview scope of delivery and prices







What to prepare in advance:

(Useful as checklist and records of procedure)

1. Register of arrived offers

- Date & time of acceptance
- Name of tenderer
- Comment (wrapping of parcel broken,...)
- Name of receiver

			F	H JOANNEUN University of Applied Science
	Verzei	chnis eing	elangter Angebot	е
	abeverfahren: Ausschreit itelrollenprüfstand (AZ: P		lysesystem für einen Allra	d-
Verfa	hrensart: Offenes Verfah	ren OSB		
		-		
Verge	ebende Stelle: Institut FZ	1		
-	ebende Stelle: Institut FZ beiter(in):	I		
-		I		
Bearl			Verfahren eingelangt:	
Bearl	beiter(in):		Verfahren eingelangt: Kommentar	Name Übernehmer/in
Beart Folge	beiter(in): ende Angebote sind im ot Datum & Uhrzeit der	ben genannten		
Bearl Folge	beiter(in): ende Angebote sind im ot Datum & Uhrzeit der	ben genannten		





What to prepare (cont.):

2. Attendance list for opening of offers

- Date, start, end
- Name of commissioner + signature
- Tenderer, name of representative, signature

FH JOANNEUM University of Applied Sciences

Anwesenheitsliste bei der Angebotsöffnung

Vergabeverfahren: Ausschreibung Abgasanalysesystem für einen Allrad-Scheitelrollenprüfstand (AZ: P 50/17)

Verfahrensart: Offenes Verfahren OSB

Ort: Alte Poststraße 149, 8020 Graz, Zimmer 125, 1. Stock

Datum: 08.01.2018

Beginn: Ende:

Kommissionsmitglied	Unterschrift

Bieter	Anwesender Vertreter	Unterschrift







What to prepare (cont.):

3. Checklist for opening of offers

- What do we expect: List of items mentioned in Part 1 – General terms and conditions
- Is offer signed?
- Mark offers and addenda clearly
- Read out:
 - Name and place of business of tenderer
 - All round price
 - Caveats and declarations of tenderers
 - Any relevant statement of tenderers
- Write protocol

M. Trzesniowski, 03Jan18

Checkliste für Angebotsöffnung

Vergabeverfahren: Ausschreibung Abgasanalysesystem für einen Allrad-Scheitelrollenprüfstand (AZ: P 50/17)

8. Jan. 2018 ab 12:30 Uhr im Raum G.AP149.125

Prüfen: Angebote rechtzeitig eingelangt und ungeöffnet?

Beschriften: Fristgerecht eingelangte und ungeöffnete Angebote mit laufenden Nummern versehen!

Öffnen: Angebote

Kontrollieren: Enthält Angebot folgende verlangte Bestandteile?

- Bietererklärung
 - Ausgefülltes Preisblatt
 - Ausgef, Formblatt Techn. Daten
 - Preisliste Ersatzteile
 - Ggf. Liste techn. Ersatzlösungen
- Erklärung über die mögliche Erbringung von Service-Leistungen
 - Nachweise zur Befugnis und wirtschaftl, Leistungsfähigkeit
 - Nachweis f. techn. Leistungsfähigkeit
 - Ggf. Erklärung einer Bietergemeinschaft
- Weitere Teile

Feststellen: Angebot unterfertigt?

Kennzeichnen: Angebot und Beilagen

Verlesen:	Name und Geschäftssitz des Bieters
	 Gesamtpreis oder Angebotspreis + Nachlässe und Aufschläge + evtl. Teilgesamtpreise
	oder Teilangebotspreise sowie die Variantenangebotspreise.
	 wesentliche Vorbehalte und Erklärungen des Bieters.
	 sonstige im Hinblick auf andere Zuschlagskriterien als den Preis relevante, in
	Zahlen ausgedrückte Bieterangaben.

Anfertigen: Niederschrift über Angebotsöffnung (Kommission)

Prüfen: Im Detail nicht ausgeschiedene Angebote (Kommission)



What to prepare (cont.):

4. Memorandum in writing of opening of offers

- Date, time and participants
- Opening of offers:
 - Name of tenderer
 - All round price
 - Any caveats or declarations
- Register of addenda
- Apparent defects
- Summary: Who's offer will be treated subsequently

Niederschrift über die Öffnung der eingelangte Vergabeverfahren

Lieferung und Montage eines Abgasanalysesys Allradscheitelrollenprüfstand (AZ: P 5

1 . Datum, Uhrzeit und Teilnehmer

Die Angebotsöffnung erfolgt am 8. Jan. 2018 im Raum G.AP.149.1 Folgende Personen der FH JOANNEUM Gesellschaft waren als Ve anwesend:

Folgende Bietervertreter waren anwesend und ihre Identität wurde

Fa. 1,....

Fa. 2,....

2. Öffnung der Angebote

Die Auflistung der termingerecht eingelangten Angebote enthält B wurden geöffnet. Der Inhalt der Umschläge wurde erfasst und festgehalten. Folgende Angaben aus den Angeboten wurden verles

Name und Geschäftssitz des Bieters

 der Gesamtpreis oder der Angebotspreis mit Angabe des Ausmund Aufschläge und, wenn die Vergabe in Teilen oder für die g Teile derselben Varianten vorgesehen waren, auch die Teilangebotspreise sowie die Variantenangebotspreise.

wesentliche Vorbehalte und Erklärungen des Bieters

 sonstige im Hinblick auf andere Zuschlagskriterien als den ausgedrückte Bieterangaben.

3. Erfassung der Beilagen

Auflistung von zwingend verlangten, aber nicht vorgelegten Beilage

Folgende offensichtliche Angebotsmängel werden vermerktigen

4. Angebotsmänge

Auf fehlende Unterlagen, also Erklärungen, Nachweise, Angaben, etc., die in den Ausschreibungsunterlagen Teil 1 Allgemeine Bedingungen verlangt sind, wurden die Bietervertreter mündlich hingewiesen. Schriftliche Mitteilungen erfolgen im Anschluss an die Angebotsöffnung.

Protokoll über Angebotsöffnung

5. Zusammenfassung der Angebotsöffnung

die Eignungskriterien erfü	einstimmig den Beschluss, o üllen und somit einer vert verden müssen, mit dem n:	ieften Prüfung mit a	anschließender
Fa. 1			
Fa. 2			
Graz, am			
Vertreter der vergebenden	Stelle der Auftraggeberin		
Steiner	Gurtner	Trzesniowski	
Steiner	Gurtner	Trzesniowski	

Beilagen:

- 1. Übersicht Posteingang Bieter
- 2. Übersicht Angebotsöffnung

Seite 2 von 2





Angebotspreis

What to prepare (cont.):

5. Single record (for each offer)

- Name of tenderer, address
- List of criteria of acceptance:
 - In time
 - Closed
 - Signed
 - Complete (all required parts • at hand)
- Number of offer parts
- All round price
- Statements, defects, comments

						FH
			FH JC	DANNEUM		wesentliche Erklärungen/Vorbehalte/offensichtliche Angebotsmänge
	Einzelprot	okoll Angeb				······································
			at auszufüllen)			
(,	,	,			
/ergabeverfahren: Au Scheitelrollenprüfstand	sschreibung Ab J (AZ: P 50/17)	gasanalysesyster	m für einen Allrad-			
Verfahrensart: Offenes	Verfahren OS	в				
Ort: Alte Poststraße 14	49, 8020 Graz,	Zimmer 125, 1. S	tock			
Datum: 08.01.2018						
Uhrzeit:						
					,	
Bieter			laufende Nr. des			
(Name/Firma)			Angebots			Unterschrift Kommission:
Adresse						
	ja/nein	Kommenta	r		1	
rechtzeitig						
verschlossen						
unterfertigt						
alle verlangten Best	and-					
teile vorhanden						
	I				1	
Anzahl der Angebot	steile]	
Gesamtpreis (exkl.	USt) und				•	
Positionspreise						

FH JOANNEUM

Einzelprotokoll Angebot "Abgasanalvsesv

1/2





What to prepare (cont.):

6. Evaluation sheet

- Criteria (ref. part 1):
 - Technical
 - Economical
- Weighting
- Scores

									Un	iversity of	Applied Sciences
Datum:]		= Eingabezelle				FH JOANNEUM, Insti	tut für Fahr.	zeugtechnik, Graz
Bearbeiter:											
Unterschrift:]				Bie	ter			
			1		Bieter 1		Bieter 2		Bieter 3		Bieter 4
Bewertung	skriterium	Ge-	Punkte	Eigen-	Punkte	Eigen-	Punkte	Eigen-	Punkte	Eigen-	Punkte
Ŭ		wichtung	Maximum	schafts-	erzielt gewichtet	schafts-	erzielt gewichtet	schafts-	erzielt gewichtet	schafts-	erzielt gewichte
		D		größe	E = D×E	größe	E = D×E	größe	E = D×E	größe	E = D×E
Technische		35%									
	he Eigenschaften	10%	100		0 0		0 0		0 0		0
2 Anlagenv	verfügbarkeit:	25%	100		0		0		0		
	Technische Verfügbarkeit				0		0		0		0
Wirtschaftli	she Aspekte	65%									
			100		0 0		0 0		0 0		0
2.1 Gewährle	eistungsdauer	5%	100 100		0 0		0 0		0 0		0
2.1 Gewährle 2.2 Preis		5%									
2.1 Gewährle 2.2 Preis 2.3 Instandh	eistungsdauer	5%	100		0 0		0 0		0 0		0
2.1 Gewährle 2.2 Preis 2.3 Instandh	eistungsdauer altungskosten	5% 50% 5%	100 100		0 0		0 0		0 0		0
2.1 Gewährle 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei	eistungsdauer altungskosten Iverfügbarkeit	5% 50% 5%	100 100		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
2.1 Gewährle 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei Angaben	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforderlichen Bezugswerten	5% 50% 5%	100 100 100		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
2.1 Gewährle 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforderlichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann-	5% 50% 5%	100 100		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
.1 Gewährle .2 Preis .3 Instandh .4 Ersatztei Angaben	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforderlichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen	5% 50% 5% 5%	100 100 100 Punkte		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
1 Gewährli 2 Preis 3 Instandh 4 Ersatztei Angaben zu 1.1	eistungsdauer altungskosten Verfügbarkeit Von erforder lichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen Punkte für Über erfüllung	5% 50% 5% 5%	100 100 100 Punkte Punkte		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
2.1 Gewährli 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei Angaben 2u 1.1 2u 1.2	eistungsdauer altungskosten Verfügbarkeit Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen Punkte für Übererfüllung Höchste Verfügbarkeit	5% 50% 5% 10	100 100 100 Punkte %		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
1 Gewährli 2 Preis 3 Instandh 4 Ersatztei Angaben zu 1.1	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforderlichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen Punkte für Übererfüllung Höchste Verfügbarkeit Mindestdauer Gewähr leistung	5% 50% 5% 10 10	100 100 100 Punkte % Jahre		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
2.1 Gewährlik 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei Angaben 2u 1.1 2u 1.2 2u 2.1	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforder lichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen Punkte für Überefüllung Höchste Verfügbarkeit Mindestdauer Gewähr leistung Punkte pro Mehrjahr	5% 50% 5% 10 10	100 100 100 Punkte % Jahre Punkte		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0
2.1 Gewährli 2.2 Preis 2.3 Instandh 2.4 Ersatztei Angaben 2u 1.1 2u 1.2	eistungsdauer altungskosten iverfügbarkeit von erforderlichen Bezugswerten Punkte für Erfüllen der Kann- Forderungen Punkte für Übererfüllung Höchste Verfügbarkeit Mindestdauer Gewähr leistung	5% 50% 5% 10 10	100 100 100 Punkte % Jahre		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0 0 0 0		0 0 0







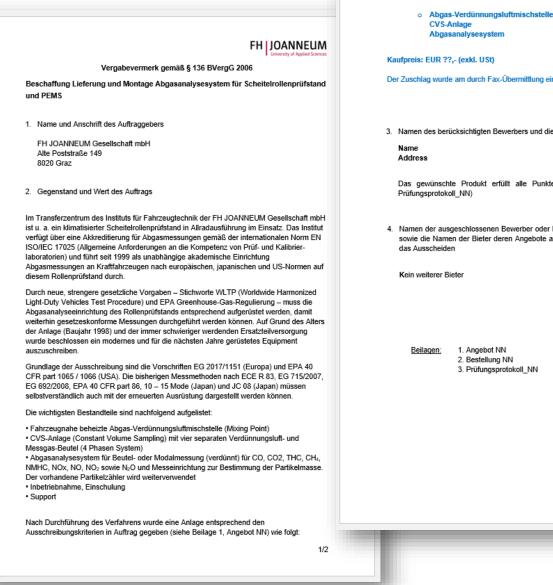
What to prepare (cont.):

7. Acceptance of tender

- Contracting body:
 - Name •
 - Address
- Subject of contract •
 - Legal basis for decision
 - All round Price
- Contractor \bullet
 - Name
 - Address
- **Declined tenderers** •
 - Name
 - Reason for decline

Enclosures

Request for Tenders



FH JOANNEUM

Der Zuschlag wurde am durch Fax-Übermittlung einer Bestellung erteilt (siehe Beilage 2)

3. Namen des berücksichtigten Bewerbers und die Gründe für dessen Auswahl

Das gewünschte Produkt erfüllt alle Punkte der Ausschreibung (siehe Beilage 3

4. Namen der ausgeschlossenen Bewerber oder Bieter und die Gründe für ihre Ablehnung, sowie die Namen der Bieter deren Angebote ausgeschieden wurden und die Gründe für

2/2









- 1. Description of UUT (information only)
 - a. Purpose of tests: Education, R&D, type approval
 - b. Frequency of tests
 - c. Customers

2. Building

- a. Noise protection
- b. Electric installation
- c. Floor, pan
- d. Crane runway
- e. Fire protection
- f. Gas alert system
- g. Tank system, storage system

- 3. Power Absorber
 - a. Static, dynamic
 - b. One, two or four quadrant
 - c. Torque flange
 - d. rpm sensor
 - e. Lock-out device
 - f. Substructure
 - g. Frequency inverter, controller
- 4. Mechanical components
 - a. Flooring and subfloor construction
 - b. Rigging of UUT
 - c. Shaft connections
 - d. Shaft guard
 - e. Brackets, supports





- 5. Cooling systems
 - a. Cooling of power absorber
 - b. Cooling of frequency inverter
 - c. Conditioning of combustion air
 - d. Conditioning of fuels
 - e. Conditioning of lubricants

- 6. Supply with operating resources
 - a. Cell ventilation
 - b. Combustion air supplies
 - c. Exhaust gas system: OEM type, suction funnel, volume flow, trap, silencer, fire protection
 - d. Fuel supply: Pressure, piping, fittings, leakage testing, fire protection
 - e. Shop-air supply: Compressor, piping, connections
 - f. Water supply: Pressure, piping, fittings, leakage testing
 - g. Disposal of pan sump





- 7. Electrical design requirements
 - a. Electrical signal and measurement interference
 - b. Earthing system design
 - c. Layout of cabling
 - d. Integration of AC dynamometer systems
 - e. Power cable material and bend radii
 - f. Electrical power supply specification
 - g. Electrical cabinet ventilation
 - h. Safety standards





- 8. Measurement instruments: Range, accuracy, dynamic properties, data acquisition (analog, digital)
 - a. Force sensors, displacement sensors, acceleration/vibration measurement
 - b. Torque measurements: Torque flange, in-line shaft, trunnion-mounted dyno
 - c. Speed measurements: Speed, crank angle sensors
 - d. Fuel consumption
 - e. Combustion air mass flow
 - f. Blow-by gas flow
 - g. Exhaust gas analysis, soot, opacity, particle mass, particle number
 - h. Pressure measurements
 - i. Temperature measurements
 - j. Indicating systems: Combustion analysis
 - k. Wear testing: Radionuclide technique (RNT), non-RNT
 - I. Weather data





- 9. Operation
 - Machinery and control system: Starting, stopping, manual control, "unmanned" running, emergency stop function, computerized monitoring of test cell, service status displays
 - b. Open-/ closed-loop control of engine and power absorber
 - c. Test control software, test sequence editing
 - d. Data acquisition and transducer chain: Channel names, calibration, transducer boxes
- 10. Documentation
- 11. Regulations to be adhered to
- 12. Packing, transport
- 13. Construction, installation, commissioning, inspection and approval
- 14. Briefing and training (course, in-house, on-the-job)





5. Summary and Hints





Summary and Hints

- Plan effort of several years or > 1000 working hours
- Building and machinery is treated separately, i.e. several requests for tenders
- Start investigation (state of the art, costs, lead time) ahead(!) of official request procedure: Afterwards communication is forbidden
- The more accurate the request for tenders (part 3) the less surprise what you get
- Keep chronological records of all important steps, statements and decisions
- You may need several attempts
- Good luck!





References (not to be translated)

- A. J. Martyr A. J., Plint M. A.: Engine Testing, The Design, Building, Modification and Use of Powertrain Test Facilities. 4. Edit. Oxford: Elsevier, 2012
- • Atkins R. D.: An Introduction to Engine Testing and Development. Warrendale: SAE International 2009
- Borgeest K.: Messtechnik und Pr
 üfst
 ände f
 ür Verbrennungsmotoren, Messungen am Motor, Abgasanalytik, Pr
 üfst
 ände und Medienversorgung. Wiesbaden: Springer Vieweg 2016





How to build a test facility – from funding to realilzation

Questions?



"The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein." **FOR EDUCATIONAL PURPOSE ONLY!**

Co-funded by the Erasmus+ Programme of the European Union

